

**Αθήνα, 25-5-2023**  
**Α.Π. : 5866**

Σύμφωνα με:

1. τις διατάξεις της Υ. Α. Φ1/192329/Β3/16-12-13 (ΦΕΚ 3185/τ.Β.16-12-13),
2. την Υ.Α.92983/Ζ1/2-7-15 (ΦΕΚ 1329/τ.Β'/2-7-15,
3. το άρθρ.74 παρ.3 του Ν.4485/17 καθώς και
4. την από 24-5-2023 απόφαση της Συνέλευσης του Τμήματος,

η διαδικασία κατάταξης πτυχιούχων Τριτοβάθμιας Εκπαίδευσης για το ακαδημαϊκό έτος 2023-2024 ορίζεται ως ακολούθως:

άρθρο 1 παρ. 1: *“Το ποσοστό των κατατάξεων πτυχιούχων Πανεπιστημίου, ΤΕΙ ή ισοτίμων προς αυτά, Α.Σ.ΠΑΙ.Τ.Ε. της Ελλάδος ή του εξωτερικού (αναγνωρισμένα από τον Δ.Ο.Α.Τ.Α.Π) καθώς και των κατόχων πτυχίων ανωτέρων σχολών υπερδιετούς και διετούς κύκλου σπουδών αρμοδιότητας Υπουργείου Παιδείας και Θρησκευμάτων και άλλων Υπουργείων, ορίζεται σε **ποσοστό 12%** επί του αριθμού των εισακτέων κάθε ακαδημαϊκού έτους σε κάθε Τμήμα Πανεπιστημίου, ΤΕΙ ή Α.Σ.ΠΑΙ.Τ.Ε.”*

άρθρο 1 παρ.4: *“Επιμερισμός του παραπάνω ποσοστού ανάλογα με την προέλευση των υποψηφίων για κατάταξη πτυχιούχων ή ανακατανομή τυχόν εναπομένοντος ποσοστού σε άλλη κατηγορία δεν επιτρέπεται”.*

*“Επίσης οι υποψήφιοι προς κατάταξη πτυχιούχοι Τριτοβάθμιας Εκπαίδευσης με αναπηρία και ειδικές μαθησιακές ανάγκες εξετάζονται προφορικά ή γραπτά ανάλογα με τις δυνατότητές τους”*

αρθ. 74 παρ.3 *“ Υπέρβαση του ποσοστού των κατατάξεων δεν επιτρέπεται. Η επιλογή των υποψηφίων για κατάταξη πτυχιούχων γίνεται αποκλειστικά με κατατακτήριες εξετάσεις με θέματα ανάπτυξης σε τρία μαθήματα, όπως ειδικότερα ορίζεται στον Εσωτερικό Κανονισμό του οικείου ΑΕΙ. Στην επιλογή των υποψηφίων με εξετάσεις πρέπει να διασφαλίζεται η διαφάνεια και το αδιάβλητο της διαδικασίας. Δεν επιτρέπεται επιλογή υποψηφίων που ισοβαθμούν με τον τελευταίο κατατασσόμενο στο Τμήμα Υποδοχής ως υπεράριθμων”.*

άρθρο 48 παρ. 4 του Εσωτερικού Κανονισμού του Παντείου Παν/μίου (ΦΕΚ 667/τ.Β'/22-02-2021) *«Δεν επιτρέπεται επιλογή υποψηφίων που ισοβαθμούν με τον τελευταίο κατατασσόμενο στο Τμήμα υποδοχής ως υπεράριθμων. Υπέρβαση του ποσοστού των κατατάξεων δεν επιτρέπεται. Θέσεις εισακτέων που μένουν κενές κατά τις κατατακτήριες εξετάσεις δεν καλύπτονται από υποψηφίους που δεν έχουν λάβει προβιβάσιμο βαθμό και στα τρία μαθήματα».*

Ο αριθμός εισακτέων του Τμήματος για το ακαδημαϊκό έτος 2023-2024 είναι 159 X 12% =**19 θέσεις**, οι οποίοι κατατάσσονται στο Α' εξάμηνο σπουδών.

Η επιλογή των υποψηφίων θα γίνει με κατατακτήριες εξετάσεις στα εξής τρία μαθήματα:

### **Μαθήματα προς εξέταση:**

1. Βασικά στοιχεία Κοινωνιολογίας (510175)
2. Κοινωνικά προβλήματα και εφαρμογές της Κοινωνικής Πολιτικής (510177)
3. Ιστορία της Κοινωνικής Πολιτικής 510181

### **Εξεταστέα Ύλη:**

#### **1. Βασικά στοιχεία Κοινωνιολογίας (510175)**

##### **Εξεταστέα ύλη:**

Τα παρακάτω κεφάλαια από το διδασκόμενο εγχειρίδιο: 1, 4, 5, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 19

##### **Βιβλία:**

Giddens A. & Sutton P., *Κοινωνιολογία*, Gutenberg, 2020

#### **2. Κοινωνικά προβλήματα και εφαρμογές της Κοινωνικής Πολιτικής (510177)**

##### **Εξεταστέα ύλη:**

- Βασικές έννοιες της κοινωνικής πολιτικής (αμοιβαιότητα, αλληλεγγύη, αναδιανομή, κοινωνική δικαιοσύνη, αποτελεσματικότητα, ισότητα, αναπαραγωγή). Κοινωνικά προβλήματα και ανάγκες (βασικά χαρακτηριστικά –είδη-αντιλήψεις). Βασικές μέθοδοι ανάλυσης των κοινωνικών προβλημάτων και προσδιορισμού των αναγκών. Τρόποι αντιμετώπισης των κοινωνικών προβλημάτων από την κοινωνική πολιτική (ρυθμίσεις-αναδιανομή-κοινωνικά δικαιώματα-προγράμματα- υπηρεσίες). Κύριες οπτικές αντιμετώπισης της κοινωνικής πολιτικής.
- Θεσμοί και προγράμματα κοινωνικής πολιτικής στον ύστερο καπιταλισμό (προγράμματα ασφάλισης και προγράμματα κοινωνικής βοήθειας).
- Ιστορική εξέλιξη του σχεδιασμού. Τα είδη του σχεδιασμού. Τα βασικά στάδια στην ανάπτυξη του σχεδιασμού (αναλυτικό περιεχόμενο του κάθε σταδίου). Κριτήρια επιλογής στόχων και προτεραιοτήτων. Είδη κοινωνικών παροχών και κριτήρια επιλογής των ωφελούμενων. Τα βασικά χαρακτηριστικά σχεδίων εφαρμογής προγραμμάτων. Μέθοδοι χρηματοδότησης της κοινωνικής πολιτικής και προϋπολογισμός προγραμμάτων.
- Σκοπός και είδη αξιολόγησης στην κοινωνική πολιτική.-Κριτήρια ποιότητας στην αξιολόγηση.

##### **Βιβλία:**

- Δημουλάς Κ. 2019. Σχεδιασμός Εφαρμογή και Αξιολόγηση Προγραμμάτων Κοινωνικής Πολιτικής. Αθήνα: Διόνικος
- Σακελλαρόπουλος, Θ., Οικονόμου, Χ., Σκαμνάκης, Χρ., Αγγελάκη, Μ., (επιμ.) 2018. Κοινωνική Πολιτική. Αθήνα: Διόνικος.

#### **3. Ιστορία της Κοινωνικής Πολιτικής (510181)**

##### **Εξεταστέα ύλη:**

Η Μεσαιωνική Δύση αντιμετώπιζε με τους φτωχούς της, μεσαιωνική αντίληψη για την φτώχεια, μορφές κοινωνικής πρόνοιας το Μεσαίωνα, οι μεταρρυθμίσεις της κοινωνικής περίθαλψης τον 16ο αιώνα, ο "Μεγάλος εγκλεισμός" των φτωχών κατά τον 17ο αιώνα, η φιλελεύθερη αντίληψη για τη φτώχεια, φιλανθρωπική κίνηση κατά τον 19ο αιώνα, εργοδοτική κηδεμονία, η σοσιαλιστική πρόκληση κατά τον 19ο αιώνα, κοινωνική νομοθεσία κατά τις τελευταίες δεκαετίες του 19ου και τις πρώτες δεκαετίες του 20ου αιώνα (Μεγάλη Βρετανία, Γαλλία, Γερμανία), η εργασία των γυναικών και οι αντιστάσεις τις οποίες συνάντησε, το Κράτος πρόνοιας και η νεοφιλελεύθερη κριτική, η φεμινιστική αμφισβήτηση, ο Μισέλ Φουκώ και η κοινωνική πολιτική.

##### **Βιβλία:**

- Το πρώτο μέρος από το βιβλίο Francois Ewald, *Ιστορία του κράτους πρόνοιας*, Αθήνα, 2000
- Το πρώτο μέρος από το βιβλίο Francois-Xavier Merrien, *Αντιμέτωποι με τη φτώχεια*, Αθήνα, 1996
- Το πρώτο μέρος από το βιβλίο Όλγα Στασινοπούλου, *Κράτος πρόνοιας*, Αθήνα, 1990
- Επίσης τα κείμενα στο e-class.

### **ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ:**

- Αίτηση του ενδιαφερόμενου (αναρτημένη στην ιστοσελίδα του Τμήματος). Σε περίπτωση που ο υποψήφιος δικαιούται να εξετασθεί προφορικά, θα πρέπει μαζί με την αίτηση να προσκομίσει το απαραίτητο δικαιολογητικό, προκειμένου να ρυθμισθεί η προφορική εξέταση.
- Αντίγραφο αστυνομικής ταυτότητας
- Αντίγραφο πτυχίου ή πιστοποιητικό ολοκλήρωσης σπουδών ή πιστοποιητικό περάτωσης σπουδών.
- Προκειμένου για πτυχιούχους ΑΕΙ εξωτερικού, συνυποβάλλεται και βεβαίωση ισοτιμίας του τίτλου σπουδών τους, από το Δ.Ο.Α.Τ.Α.Π., ή από το όργανο που έχει την αρμοδιότητα αναγνώρισης του τίτλου σπουδών

**Η αποστολή των δικαιολογητικών θα γίνει αποκλειστικά και μόνο μέσω ταχυδρομείου (αναγνωρίζεται η σφραγίδα ταχυδρομείου ως επίσημη ημερομηνία κατάθεσης) από 1-15 Νοεμβρίου 2023.**

**Οι Κατατακτήριες Εξετάσεις διενεργούνται κατά το διάστημα από 1 έως 20 Δεκεμβρίου κάθε ακαδημαϊκού έτους. Το πρόγραμμα εξετάσεων ανακοινώνεται από τη Γραμματεία του Τμήματος υποδοχής τουλάχιστον δέκα (10) μέρες πριν την έναρξη εξέτασης του πρώτου μαθήματος.**

Στους επιτυχόντες αναγνωρίζονται τα μαθήματα στα οποία εξετάσθηκαν κατά την εισαγωγή τους.

**Από τη Γραμματεία του Τμήματος**